

Министерство общего и профессионального образования  
Свердловской области  
государственное бюджетное профессиональное образовательное  
учреждение Свердловской области  
«Уральский горнозаводской колледж имени Демидовых»

Рассмотрено  
на заседании методического совета  
Протокол № \_\_\_\_\_  
от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2018 г

Утверждаю:  
Директор ГБПОУ СО «УрГЗК»  
\_\_\_\_\_ Т.М.Софронова  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2018 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
**профессионального модуля**  
**ПМ. 02 «Обслуживание швейного оборудования»**  
**для адаптированной программы профессиональной**  
**подготовки**  
**16185 «Оператор швейного оборудования»**  
**(для лиц с ограниченными возможностями здоровья)**

Невьянск  
2018

Согласовано на заседании ЦК  
№ протокола \_\_\_\_\_  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2018 г.

Составитель: Чигвинцева Светлана Викторовна, преподаватель ГБПОУ СО «УрГЗК»

Рабочая программа профессионального модуля «Обслуживание швейного оборудования» по программе подготовки по профессиям рабочих, должностей служащих 16185 «Оператор швейного оборудования» составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих, выпуск 46, раздел «Швейное производство» (§ 40 «Оператор швейного оборудования (3-й разряд)»).

Рабочая программа профессионального модуля для обучающихся по профессии «Оператор швейного оборудования».  
Сост. Чигвинцева Светлана Викторовна, - Невьянск. ГБПОУ СО «УрГЗК»

Материалы рабочей программы профессионального модуля составлены с учетом возможностей методического, информационного, технологического обеспечения образовательной деятельности ГБПОУ СО «УрГЗК».

## **СОДЕРЖАНИЕ**

<b>1. ПАСПОРТ</b>	<b>ПРОГРАММЫ</b>	<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО</b>
<b>МОДУЛЯ.....</b>		<b>.....2</b>
<b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ</b>	<b>ОСВОЕНИЯ</b>	<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО</b>
<b>МОДУЛЯ.....</b>	<b>4</b>	
<b>3. СТРУКТУРА</b>	<b>И</b>	<b>СОДЕРЖАНИЕ</b>
<b>МОДУЛЯ.....</b>	<b>5</b>	<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО</b>
<b>4.УСЛОВИЯ</b>	<b>РЕАЛИЗАЦИИ</b>	<b>ПРОГРАММЫ</b>
<b>МОДУЛЯ.....</b>		<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО</b>
		<b>.....13</b>
<b>5. КОНТРОЛЬ</b>	<b>И</b>	<b>ОЦЕНКА</b>
<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО</b>	<b>МОДУЛЯ</b>	<b>.....16</b>

# **1. ПАСПОРТ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.02 ОБСЛУЖИВАНИЕ ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

## **1.1. Область применения адаптированной программы**

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 «Обслуживание швейного оборудования» является частью адаптированной программы профессионального обучения «Оператор швейного оборудования»

в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

**Обслуживание швейного оборудования** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Обеспечить бесперебойную работу обслуживаемого оборудования.

ПК 1.2. Устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования.

## **1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессиональных модулей должен:

### **иметь практический опыт:**

- технического обслуживания и ремонта швейного оборудования.

### **уметь:**

- организовывать рабочее место с соблюдением техники безопасности;
- производить заправку и регулировать натяжение нитей на швейном оборудовании;
- производить чистку и смазку швейного оборудования;
- обслуживать швейное оборудование при помощи технической регулировки;
- настраивать швейное оборудование для работы с различными обрабатываемыми материалами;
- соблюдать технику безопасности в процессе обслуживания швейного оборудования.

### **знать:**

- классификацию швейного оборудования;
- назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования;
- назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации;
- общее устройство и основные механизмы швейных машин;
- виды неисправностей;
- виды ремонта;
- причины неисправности и методы их устранения.

### **1.3. Количество часов на освоение адаптированной программы профессионального модуля**

Всего – 983 часа, в том числе:  
обязательной учебной нагрузки обучающегося – 50 часов,  
- учебной практики- 498 часа,  
- производственной практики – 435 часов.

## **2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

Результатом освоения программы профессиональных модулей является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности выполнение работ по пошиву швейных изделий из различных материалов, в том числе профессиональными (ПК):

ПК 2.1. Обеспечить бесперебойную работу обслуживаемого оборудования;

ПК 2.2. Устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования;

### 3. Структура и содержание профессионального модуля

#### 3.1. Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов	Объем времени					
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Учебная практика, часов	Производственная практика	
			Всего, часов	практические занятия, часов	контрольная работа			
1	2	3	4	5	6	7	8	
	<b>ПМ.02 «Обслуживание швейного производства»</b>	983						
	МДК 02.01 «Оборудование швейного оборудования»	50						
ПК 1.1.	Раздел 1. Устройство швейных машин		22	4				
ПК 1.1.- ПК 1.2.	Раздел 2. Техническое обслуживание швейного оборудования		20	2	2			
	Учебная практика	498				498		
	Производственная практика	435						435

**3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю  
ПМ. 02 Обслуживание швейного оборудования**

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, практические занятия	Объем часов		Уровень освоения	Домашнее задание
		Лекции, семинары	Практические работы		
<b>МДК 02. 01 Оборудование швейного производства</b>					
<i><b>Раздел 1. Устройство швейных машин</b></i>					
Тема 1. Введение. Общие сведения о швейных машинах	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Введение 2.Общие сведения о швейных машинах.	2		1	Прочитать конспект
Тема 2. Классификация швейных машин	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Механизация процессов швейного производства: современная и перспективы. 2.Классификация швейных машин. 3.Виды оборудования для ВТО.	2		1	Выучить классификацию швейных машин и виды оборудования
Тема 3. Общее устройство машин	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Основные части машин. 2.Детали для соединения частей швейных машин. 3.Механизмы передачи и преобразования движений. 4.Условные обозначения на кинематических схемах.	2		1	Закончить таблицу
Тема 4. Челночный стежок	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Процесс образования челночного стежка. 2.Заправка ниток. 3.Регулировка натяжения нитей и величины стежка. 4.Наладка швейной машины для работы с различными	2		1	Выучить последовательность заправки 1ниток

	тканями.				
Тема 5. Практическая работа №1	<i>Практическая работа №1</i> Изучение процесса образования челночного стежка, заправка, регулировка, наладка и выполнение строчки на различных тканях.		2	2	Зарисовать процесс образования челночного стежка
Тема 6. Машинные иглы	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Классификация машинных игл. 2.Приемы их установки	2		1	Выучить классификацию машинных игл.
Тема 7. Техническая характеристика и конструктивные особенности швейных машин	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Модификация швейных машин, их назначение. 2. Подбор игл и ниток.	2		1	Составить алгоритм подбора игл и ниток
Тема 8. Основные механизмы швейных машин	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Механизм иглы. 2.Механизм нитепритягивателя. 3.Механизм челнока. 4.Механизм двигателя ткани.	2		1	Читать схемы
Тема 9. Детали для соединения отдельных частей машины	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Регулятор стежка. 2.Механизм обратного хода. 3.Узел лапки: механизм подъема. 4.Установка лапки.	2		1	Читать схемы
Тема 10. Практическая работа №2	<i>Практическая работа №2</i> Устройство, наладка, регулировка, смазка швейных машин.		2	2	Систематизировать наладку, регулировку, смазку швейных машин
Тема 11. Приспособления малой механизации на швейные	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Приспособления для намотки ниток. 2.Приспособления малой механизации (лапка для	2		1	Научится различать средства малой



машины	выполнения сборок, откидная двухрожковая линейка-окантовыватель, формирующий направитель).				механизации и их применение
Тема 12. Техническое обслуживание швейных машин	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Неполадки в работе швейных машин, способы устранения. 2.Виды ремонта. 3.Правила ухода за швейными машинами.	2		1	Выучить правила безопасности труда и основные виды ремонта
Тема 13. Оборудование для ВТО и клеевого соединения деталей	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Утюги. 2.Прессы. 3.Увлажнители и отпарочные аппараты. 4.Оборудование для клеевого соединения деталей. 5.Приспособления для ВТО.	2		1	Научится различать оборудование для ВТО и понимать их применение, с соблюдением правил безопасности труда
<b>Раздел 2. Техническое обслуживание швейного оборудования</b>					
Тема 14. Машины одноигольные и двуигольные челночного стежка	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Процесс образования челночной строчки. 2.Конструктивные особенности машин, техническая характеристика и применение.	2		1	Закончить таблицу
Тема 15. Машины однопиточного и двухпиточного цепного стежка	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Процесс образования цепной строчки. 2.Конструктивные особенности машин, техническая характеристика и применение.	2		1	Закончить таблицу
Тема 16. Машины для зигзагообразной строчки	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Процесс образования зигзагообразной строчки. 2.Конструктивные особенности машин, техническая характеристика и применение.	2		1	Зарисовать процесс образования зигзагообразной строчки

Тема 17. Обметочные и стачивающе-обметочные машины	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Процесс образования обметочных стежков. 2. Конструктивные особенности машин, техническая характеристика и применение.	2		1	Зарисовать процесс образования обметочного стежка
Тема 18. Цепной стежок	1.Заправка ниток. 2.Регулировка натяжения нитей. 3.Наладка швейной машины для работы с различными тканями.	2		1	Читать схему заправки ниток
Тема 19. Практическая работа №3	<i>Практическая работа №3</i> Изучение процесса образования, наладка, регулировка и выполнение обметочной (цепной) строчки.		2	2	Зарисовать процесс образования цепного стежка
Тема 20. Машины потайного стежка	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Процесс образования потайных стежков. 2.Конструктивные особенности машин, техническая характеристика и применение.	2		1	Прочитать конспект
Тема 21. Петельные и закрепочные машины	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Процесс образования петли челночным и цепным стежком.2.Конструктивные особенности машин, техническая характеристика и применение.	2		1	Прочитать конспект и схемы
Тема 22. Пуговичные машины	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Принцип работы машины. 2.Конструктивные особенности машин, техническая характеристика и применение.	2		1	Прочитать конспект
Тема 23. Новые специальные машины(автоматы, полуавтоматы)	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Специальные машины: автоматы, полуавтоматы.2.Назначение специальных машин. 3.Техническая характеристика, принцип действия и применение.	2		1	Прочитать конспект и схемы
Тема 24.	<i>Содержание учебного материала</i> 1.Электромашинка с вертикальным ножом.	2		1	Составить кроссворд

Оборудование раскройного цеха	2.Способы раскроя и оборудование раскройного цеха.				
Тема 25. Дифференцированный зачет по МДК 02.01 «Обслуживание швейного оборудования».			2	1	Подготовиться к зачету
Всего:		50			
<b>Учебная практика</b>					
Виды работ:					
1. Охрана труда при изготовлении изделий из различных материалов на швейном оборудовании.		6		1	Читать ОТ
2. Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте при работе на швейном оборудовании.		6		1	Изучать технику безопасности
3. Техника безопасности на рабочем месте при работе на раскройной машине.		6		1	Изучать технику безопасности
4. Организация рабочего места при работе на раскройной машине.		6		1	Изучать технику безопасности
5. Изучение технической характеристики раскройного оборудования.		6		2	Читать конспект
6. Изучение руководства по эксплуатации раскройного оборудования.		6		1	Читать конспект
7. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок в работе на раскройной машине.		6		2	Читать конспект
8. Чистка и смазка раскройной машины.		6		2	Читать конспект
9. Правила ухода за раскройными машинами.		6		2	Читать конспект
10. Организация рабочего места швеи за полуавтоматическим швейным оборудованием.		6		2	Читать конспект
11. Организация рабочего места швеи за автоматическим швейным оборудованием.		6		1	Читать конспект
12. Изучение технических характеристик одноигольных и двуигольных швейных машин челночного стежка.		6		1	Читать конспект
13. Изучение руководства по эксплуатации одноигольных и двуигольных швейных машин челночного стежка.		6		2	Читать конспект
14. Техническое обслуживание одноигольных и двуигольных швейных машин челночного стежка.		6		2	Читать конспект
15. Методы устранения мелких неполадок в работе одноигольных и двуигольных швейных		6		2	Читать конспект

машин челночного стежка.			
16. Изучение строения игл для швейного оборудования в зависимости от обрабатываемого материала.			Читать конспект
17. Подбор игл и швейных ниток для швейного оборудования в зависимости от обрабатываемого материала.	6	1	Читать конспект
18. Установка иглы в стачивающую швейную машину.	6	2	Читать конспект
19. Устройство механизма нитепритягивателя.	6	2	Читать конспект
20. Установка механизма нитепритягивателя.	6	2	Читать конспект
21. Устройство механизм челночного устройства.	6	1	Читать конспект
22. Разбор и установка механизма челночного устройства в соответствии с ТУ.	6	2	Читать конспект
23. Устройство механизма перемещения ткани (зубчатой рейки).	6	2	Читать конспект
24. Разбор и установка механизма перемещения ткани (зубчатой рейки).	6	2	Читать конспект
25. Устройство механизма прижимной лапки.	6	1	Читать конспект
26. Разбор и установка механизма прижимной лапки.	6	2	Читать конспект
27. Устройство механизма наматывания шпульки.	6	2	Читать конспект
28. Разбор и установка механизма наматывания шпульки.	6	2	Читать конспект
29. Намотка швейных ниток на шпульки.	6	1	Читать конспект
30. Регулировка натяжения швейных ниток на намотке на шпульки.	6	2	Читать конспект
31. Устройство механизма регулятора длины стежка.	6	2	Читать конспект
32. Регулировка и наладка длины стежка в соответствии с обрабатываемым материалом.	6	2	Читать конспект
33. Устройство механизма обратного хода.	6	1	Читать конспект
34. Устройство деталей для соединения механизм обратного хода.	6	2	Читать конспект
35. Регулировка механизма обратного хода.	6	2	Читать конспект
36. Заправка верхней нитки на стачивающую швейную машину.	6	2	Читать конспект
37. Заправка нижней нитки на стачивающую швейную машину.	6	1	Читать конспект
38. Пробное выполнение строчки на стачивающей швейной машине.	6	2	Подготовить рабочее место
39. Регулировка натяжения челночной строчки на стачивающей швейной машине.	6	2	Читать конспект
40. Регулировка основных механизмов на стачивающей швейной машине.	6	2	Читать конспект
41. Настройка и наладка стабильной работы механизмов на стачивающей швейной машине.	6	1	Читать конспект
42. Чистка и смазка основных швейных механизмов.	6	2	Читать конспект

43. Правила ухода за швейными машинами.	6	2	Читать конспект
44. Организация рабочего места швеи с приспособлениями малой механизации.	6	1	Читать конспект
45. Устройство приспособления для намотки ниток.	6	2	Читать конспект
46. Настройка, наладка и регулировка приспособления для намотки ниток.	6	2	Читать конспект
47. Устройство приспособления для выполнения сборок.	6	2	Читать конспект
48. Настройка, наладка и регулировка лапки для выполнения сборок.	6	1	Читать конспект
49. Пробная работа с лапкой по выполнению сборок.	6	2	Подготовить рабочее место
50. Устройство откидной двухрожковой линейки-окантовывателя, формирующего направителя.	6	2	Читать конспект
51. Установка откидной двухрожковой линейки-окантовывателя, формирующего направителя.	6	1	Читать конспект
52. Настройка и наладка откидной двухрожковой линейки-окантовывателя, формирующего направителя.	6	2	Читать конспект
53. Пробное выполнение работ по обработке окантовочного шва, с применением откидной двухрожковой линейки-окантовывателя, формирующего направителя..	6	2	Подготовить рабочее место
54. Швейные машины цепного стежка (стачивающе-обметочные машины).	6	1	Читать конспект
55. Техническое обслуживание швейных машин цепного стежка при выполнении стачивающе-обметочной строчки.	6 6	2	Читать конспект
56. Изучение строения игл для машин для выполнения стачивающе-обметочных строчек в зависимости от обрабатываемого материала.	6	2	Читать конспект
57. Подбор игл и швейных ниток для машин для выполнения стачивающе-обметочных строчек в зависимости от обрабатываемого материала.	6	1	Изучать технику безопасности
58. Разбор и установка механизма иглы.	6	2	Читать конспект
59. Установка иглы в стачивающе-обметочную швейную машину.	6	1	Читать конспект
60. Пробное выполнение строчки на стачивающе-обметочной швейной машине.	6	1	Читать конспект
61. Регулировка механизма иглы.	6	2	Читать конспект
62. Устройство и назначение механизма ножей.	6	2	Изучить технику безопасности
63. Разбор и установка механизма ножей.	6	2	Изучить технику

			безопасности
64. Пробное выполнение строчки на стачивающе-обметочной машине с обрезкой материала.	6	2	Подготовить рабочее место
65. Заправка нитей на швейном оборудовании цепного стежка.		2	Читать конспект
66. Регулировка натяжения нитей на швейном оборудовании цепного стежка.	6	2	Читать конспект
67. Устранение мелких неполадок в работе трех-, четырехниточного цепного стежка швейных машин цепного стежка.	6	2	Читать конспект
68. Пробное выполнение строчек на стачивающе-обметочных машинах в зависимости от обрабатываемого материала.	6	2	Подготовить рабочее место
69. Правила ухода за машинами для выполнения стачивающе-обметочных строчек.	6	2	Читать конспект
70. Чистка и смазка стачивающе-обметочных машин.	6	2	Читать конспект
71. Организация рабочего места при ВТО.	6	1	Читать конспект
72. Техника безопасности на рабочем месте при ВТО.	6	2	Читать конспект
73. Изучение технических характеристик оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей.	6	2	Читать конспект
74. Виды оборудования и приспособлений для ВТО.	6	2	Изучить технику безопасности
75. Техническое обслуживание оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (утюги).	6	2	Читать конспект
76. Устранение мелких неполадок оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (утюги).		2	Читать конспект
77. Техническое обслуживание оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (прессы).	6	2	Читать конспект
78. Устранение мелких неполадок оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (прессы).	6	2	Читать конспект
79. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (увлажнители)	6	2	Читать конспект
80. Техническое обслуживание отпарочных аппаратов.	6	2	Читать конспект

81. Устранение мелких неполадок в отпарочных аппаратах.	6	2	Читать конспект
82. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок в приспособлениях для ВТО.	6	2	Читать конспект
83. Дифференцированный зачет по УП 02 «Обслуживание швейного оборудования»	6	2	Подготовиться к зачету
Всего:	498		
<b>Промежуточная аттестация: – дифференцированный зачёт</b>			
<b>Производственная практика</b>			
Тема 1.Ознакомление с предприятием и организацией работы предприятия.	6		
Тема 2.Безопасные приёмы работы на рабочем месте.	6		
Тема 3.Инструктаж по организации рабочего места.	6		
Тема 4.Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте при работе на швейном оборудовании.	6		
Тема 5. Изучение технологического процесса изготовления швейных изделий.	6		
Тема 6. Изучение документации на изготовление швейной продукции.	6		
Тема 7. Изучение технической и нормативной документации швейного оборудования.	6		
Тема 8. Закрепление умений и навыков по выполнению работ подготовительно-раскройного производства.	6		
Тема 9. Закрепление умений и навыков по выполнению работ подготовительно-раскройного производства.	6		
Тема 10. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок в работе на раскройной машине.	6		
Тема 11. Чистка и смазка раскройной машины.	6		
Тема 12. Правила ухода за раскройной машиной.	6		
Тема 13. Организация рабочего места швеи за полуавтоматическим и автоматическим швейным оборудованием.	6		
Тема 14. Изучение технических характеристик швейных машин челночного стежка.	6		
Тема 15. Техническое обслуживание швейных машин челночного стежка.	6		

Тема 16. Методы устранения мелких неполадок в работе швейных машин челночного стежка.			
Тема 17. Подбор игл и швейных ниток для швейного оборудования челночного стежка в зависимости от обрабатываемого материала.	6		
Тема 18. Установка иглы в стачивающую швейную машину.	6		
Тема 19. Устранение неполадок в установке механизма челночного устройства.	6		
Тема 20. Установка механизма перемещения ткани (зубчатой рейки), в соответствии с обрабатываемым материалом.	6		
Тема 21. Намотка швейных ниток на шпульку разными способами.	6		
Тема 22. Регулировка натяжения швейных ниток на намотке на шпульку.	6		
Тема 23. Регулировка и наладка длины стежка в соответствии с обрабатываемым материалом.	6		
Тема 24. Заправка верхней нитки на стачивающую швейную машину.	6		
Тема 25. Заправка нижней нитки на стачивающую швейную машину.	6		
Тема 26. Регулировка натяжения верхней строчки на стачивающей швейной машине челночного стежка.	6		
Тема 27. Регулировка натяжения верхней строчки на стачивающей швейной машинечелночного стежка.	6		
Тема 28. Закрепление умений и навыков по техническому обслуживанию стачивающих машин.	6		
Тема 29. Совершенствование умений и навыков по заправке и регулировке ниток на стачивающую швейную машину челночного стежка.	6		
Тема 30. Устранение мелких неполадок в работе швейных машин челночного стежка.	6		
Тема 31. Изучение технических характеристик швейных машин цепного стежка.	6		
Тема 32. Техническое обслуживание швейных машин цепного стежка.	6		
Тема 33. Методы устранения мелких неполадок в работе швейных машин цепного стежка.	6		
Тема 34. Подбор игл и швейных ниток для швейного оборудования цепного стежка в зависимости от обрабатываемого материала.	6		
Тема 35. Установка иглы в стачивающе-обметочную швейную машину.	6		
Тема 36. Регулировка механизма иглы.	6		



Тема 37. Разбор и установка механизма ножей.			
Тема 38. Регулировка механизма ножей.	6		
Тема 39. Настройка и регулировка механизма левого петлителя.	6		
Тема 40. Настройка и регулировка механизма правого петлителя.	6		
Тема 41. Заправка нитей на швейном оборудовании цепного стежка.	6		
Тема 42. Регулировка натяжения нитей на швейном оборудовании цепного стежка	6		
Тема 43. Устранение мелких неполадок в работе трех-, четырехниточного цепного стежка швейных машин цепного стежка.	6		
Тема 44. Правила ухода за машинами для выполнения стачивающе-обметочных строчек.	6		
Тема 45. Чистка и смазка основных механизмов стачивающе-обметочных машин.	6		
Тема 46. Совершенствование умений и навыков по заправке и регулировке ниток на стачивающе-обметочной швейной машине цепного стежка.	6		
Тема 47. Закрепление умений и навыков по техническому обслуживанию стачивающе-обметочных машин.	6		
Тема 48. Регулировка основных механизмов на стачивающе-обметочной швейной машине.	6		
Тема 49. Настройка и наладка стабильной работы механизмов и строчки на стачивающе-обметочной швейной машине.	6		
Тема 50. Организация рабочего места швеи с приспособлениями малой механизации.	6		
Тема 51. Настройка, наладка и регулировка приспособления для намотки ниток.	6		
Тема 52. Настройка, наладка и регулировка лапки для выполнения сборок.	6		
Тема 53. Установка откидной двухрожковой линейки-окантовывателя, формирующего направителя.	6		
Тема 54. Настройка и наладка откидной двухрожковой линейки-окантовывателя, формирующего направителя.	6		
Тема 55. Установка лапки для отделочных строчек.	6		
Тема 56. Настройка и наладка лапки для отделочной строчки.	6		
Тема 57. Организация рабочего места при работе на оборудовании и приспособлениях для ВТО.	6		
Тема 58. Техника безопасности на рабочем месте при ВТО.	6		
Тема 59. Изучение технических характеристик оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей.	6		

Тема 60. Техническое обслуживание оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (утюги).			
Тема 61. Устранение мелких неполадок оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (утюги).	6		
Тема 62. Техническое обслуживание оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (прессы).	6		
Тема 63. Устранение мелких неполадок оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (прессы).	6		
Тема 64. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (увлажнители).	6		
Тема 65. Техническое обслуживание отпарочных аппаратов.	6		
Тема 66. Устранение мелких неполадок в отпарочных аппаратах.	6		
Тема 67. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок в приспособлениях для ВТО.	6 6		
Тема 68. Закрепление умений и навыков по техническому обслуживанию оборудования и приспособлений для ВТО.	6		
Тема 69. Совершенствование умений и навыков по заправке и регулировке оборудования для ВТО.	6		
Тема 70. Подготовка и оформление отчета по практике.	6		
Тема 71. Подготовка и оформление отчета по практике.	6		
Тема 72. Подготовка и оформление отчета по практике.	6		
Тема 73. Дифференцированный зачёт по производственной практике.	6 6 3		
Всего:	435		
<b>Промежуточная аттестация:</b> – дифференцированный зачёт по производственной практике, - экзамен (квалификационный)			

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ АДАПТИРОВАННОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы модуля предполагает наличие учебного кабинета «Основы оборудования с элементами охраны труда»; швейной мастерской.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета «Основы оборудования с элементами охраны труда»: предполагает наличие - рабочее место преподавателя, рабочие места обучающихся, стенды, плакаты, оборудование для практических работ, макеты швейного оборудования, комплекты раздаточного материала, технические средства обучения: ноутбук, проектор, демонстрационный экран.

**Оборудование УПМ:** рабочих мест мастерской: 15; универсальные швейные машины «Auvroga», краеобметочная машина «Auvroga», бытовая швейная машина «Brother», краеобметочная машина «Janome», автоматическая вышивальная машина «Brother», пресс, электропаровой утюг с терморегулятором и гладильный стол.

Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику.

### **4.2. Информационное обеспечение обучения**

*Основные источники:*

1. Ваша швейная машина: Руководство по эксплуатации и ремонту бытовых швейных машин. / Екатеринбург: Издательство «Тезис», 1995. – 112 с., 75 ил.;
2. Франц В.Я., Исаев В.В. Швейные машины: Иллюстрированное пособие. 2-е изд., перераб. и доп. – М.: Легпромбытиздат, 1986. – 184 с.: ил.

*Дополнительные источники(электронные источники):*

1. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: В 2 ч. Ч. 1 Швейные машины неавтоматического действия, ОИЦ «Академия», 2012;
2. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: В 2 ч. Ч. 2 Машины-автоматы и оборудование в швейном производстве, ОИЦ «Академия», 2012;
3. Исаев В.В. Швейные машины: Иллюстрированное пособие. Издание второе переработанное и дополненное. / Исаев В.В., Франц В.Я. – М.: Книга по Требованию, 2012 – 184 с.

*Журналы:*

1. «Швейная промышленность», 2011-2015гг.
2. «Ателье», 2011-2015гг.

*Электронные версии журналов:*

1. Журнал «Осинка» <http://www.Osinka.ru/> просмотр журнала в режиме реального времени, систематическое обновление информации о новинках в области легкой промышленности.

2. Журнал «Швейная промышленность» <http://www.legprominfo.ru/>

3. Журнал «Ателье» <http://www.modanews.ru/> возможность просмотра новых выпусков в режиме он-лайн.

*Интернет-ресурсы:*

-<http://proscapitalist.ru>- портал для профессионалов швейной отрасли.

#### **4.3. Общие требования к организации образовательного процесса**

Дисциплины, которые должны предшествовать освоению данного модуля:

- Основы материаловедения швейного производства,
- Основы конструирования швейных изделий,
- Охраны труда,
- Художественное оформление одежды.

#### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу: преподаватель общепрофессиональных дисциплин - образование высшее, соответствующее профилю преподаваемого модуля.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой преподаватель – образование высшее, среднее специальное, стажировка на базовом предприятии раз в три года.

### **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

<b>Результаты (освоенные профессиональные компетенции)</b>	<b>Основные показатели результатов подготовки</b>	<b>Формы и методы контроля</b>
ПК 1.1. Обеспечить бесперебойную работу обслуживаемого оборудования.	-обслуживание швейного оборудования в соответствии с технологической картой	экспертная оценка выполнения практического задания
ПК 1.2. Устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования.	-последовательность действий по устранению неполадок швейного оборудования	

Оценка знаний, умений и навыков по результатам текущего и итогового контроля производится в соответствии с универсальной шкалой:

<b>Процент результативности (правильных ответов)</b>	<b>Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений</b>	
	<b>Балл (отметка)</b>	<b>Вербальный аналог</b>
90-100	5	отлично
70-89	4	хорошо
50-69	3	удовлетворительно

Менее 50	2	не удовлетворительно
----------	---	----------------------